



tecnotest

Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH
Moselstraße 29 ; 51371 Leverkusen ; Germany

ULTRASCHALL-PRÜFPROTOKOLL
ultrasonic-examination record

Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204, 3.1

PROTOKOLL-NR.: 15 02 45

record-no.:

BLATT 1 VON 3
sheet of sheets

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **Werk 1**
Mustermannstr. 1
D-12345 Musterhausen

PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**
ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**
drawing- / pattern-no.:

KOM.-NR.: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**
file number:

AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.: 1234**
order number:

PROJEKT: **XYZ**
projekt:

PRÜFUNG NACH **DIN EN 10228-3: Juli 1998**
examination acc. to **DIN EN ISO 16810 ; DIN EN ISO 16811 ; DIN EN ISO 16827**

PRÜFKLASSE: **Qualitätsklasse 2**
quality level: **nach DIN EN 10228-3: Juli 1998**

PRÜFGERÄT / NR.: **USN - 58L**
examination equipment / no.: **GE Sensing & Inspection Technologies**

NAHTOBERFLÄCHE: **entfällt**
face of weld:

PRÜFKÖPFE: **B 2 S und MSEB 4** **Frequenz: 2/4 MHz**
search units: **SWB 45° - 2** **Frequenz: 2 MHz**

PRÜFFLÄCHENZUSTAND: **mechanisch**
condition of exam. surface: **bearbeitet**

KOPPELUNG: **Koppelmittel ZG-F**
coupling:

PRÜFUNG NACH / VOR WÄRMEBEHANDLUNG
examination after / before heat treatment **nach**

GERÄTEJUSTIERUNG: **Kalibrierkörper K1, 25/100 mm Strecke und**
equipment calibration: **100 mm Radius ; Rückwand 80 % BSH**

WERKSTOFF: **X38CrMoV5-1**
material: **Werkstoffnummer: 1.2343**

REGISTRIERGRENZE / VERGLEICHSREFLEKTOR: **KSR 3,0 mm**
recording threshold / reference reflector:

SCHWEISSVERFAHREN: **entfällt**
welding process:

- Prüfdurchführung** : **Überprüfung der Hauptwelle in den gekennzeichneten Stellen zu 100 % des Volumens mittels Senkrecht- und Winkeleinschallung (siehe Blatt Nr. 2 und 3), soweit technisch möglich, durchgeführt.**
- Anzahl Prüfbereiche** : **- 3 - Stück**
- Anzahl Hauptwellen** : **- 1 - Stück**
- Gerätejustierung** : **Kalibrierkörper K1, 25/100 mm Strecke und 100 mm Radius, sowie Bauteilrückwand auf 80 % Bildschirmhöhe ($\Delta V_K + \Delta V_T$) + ΔV für KSR 3,0 mm.**
- Einschallrichtung** : **Senkrecht- und Winkeleinschallung, siehe Blatt Nr. 2 und 3**
- Beurteilungskriterien** : **Qualitätsklasse 2 nach DIN EN 10228-3: Juli 1998, sind in der Tabelle 5 und 6 in der Norm festgelegt.**
- Prüfergebnis** : **Es wurden keine registrierpflichtigen Ultraschallanzeigen nachgewiesen. Ebenso konnte keine abrupte Schwächung des Rückwandechos (R-Verhältnis $\leq 0,3$) nachgewiesen werden.**

Die gekennzeichneten Stellen der Hauptwelle erfüllen die festgelegten bzw. erforderlichen Kriterien.

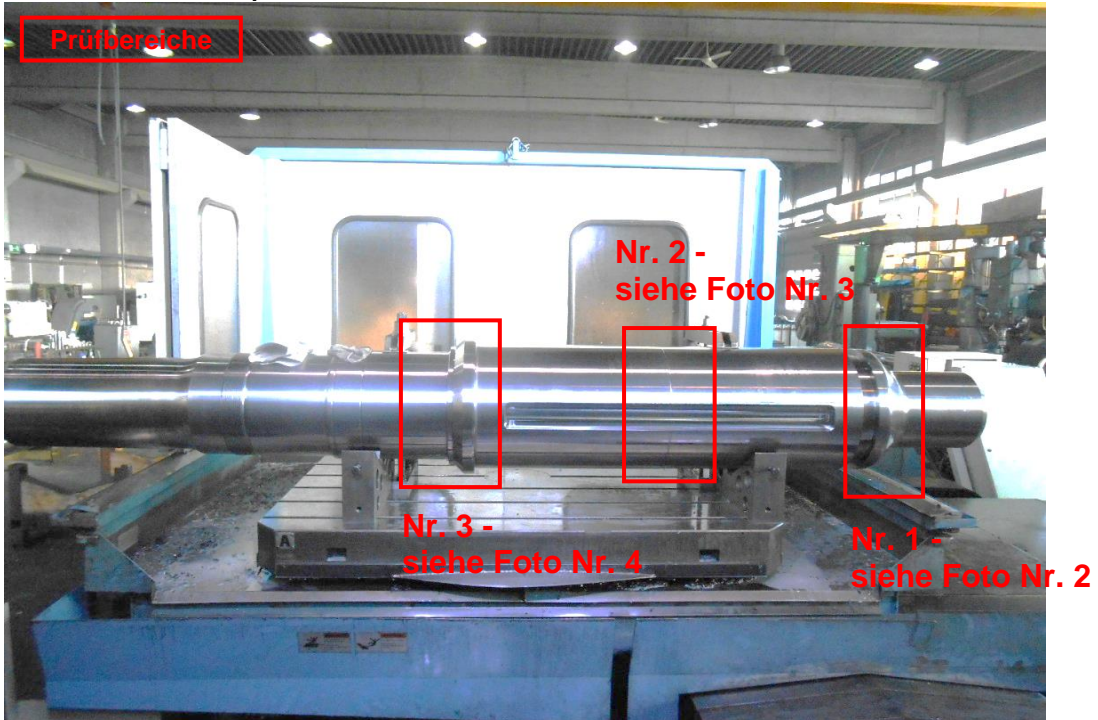
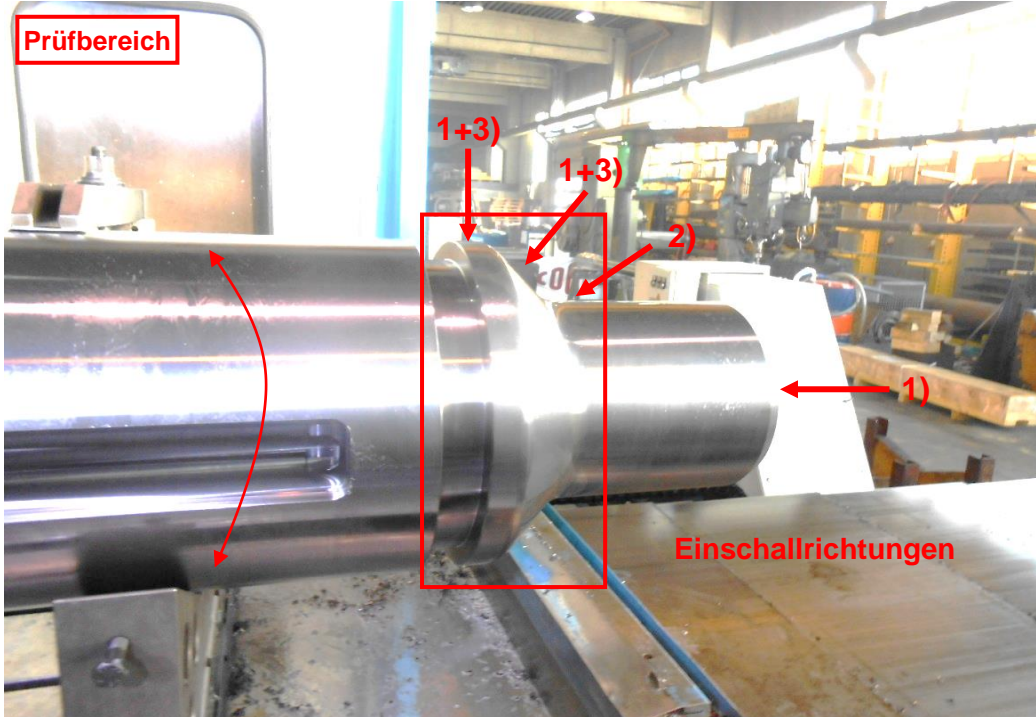
***** e r f ü l l t *****

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

 PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
 examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**
Fotoübersicht 1: Hauptwelle - Prüfbereiche

Fotoübersicht 2: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 1

1) Prüfkopf: B2S
2) Prüfkopf: SWB 45° - 2
3) Prüfkopf: MSEB 4

 ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**

 AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.:**

drawing- / pattern-no.:

 order number: **1234**

 KOM.-NR. / file number: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**

 PROJEKT / projekt: **XYZ**

 DATUM / date: **01.01.2015**

DATUM / date:

DATUM / date:

 ORT / place: **Musterhausen**

ORT / place:

ORT / place:

 PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**

 ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**

 PRÜFAUFSICHT /
 examination supervisor:

 PRÜFVERMERK: KUNDE
 approval note: Client

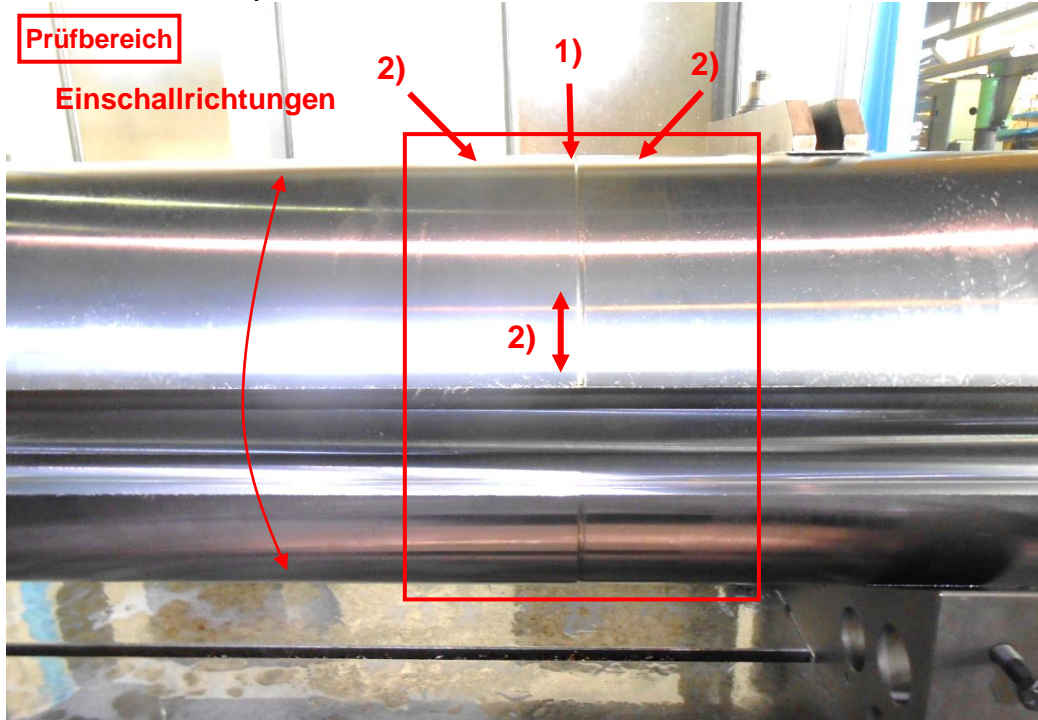
 PRÜFVERMERK: TÜO
 approval note: authorized inspection agency



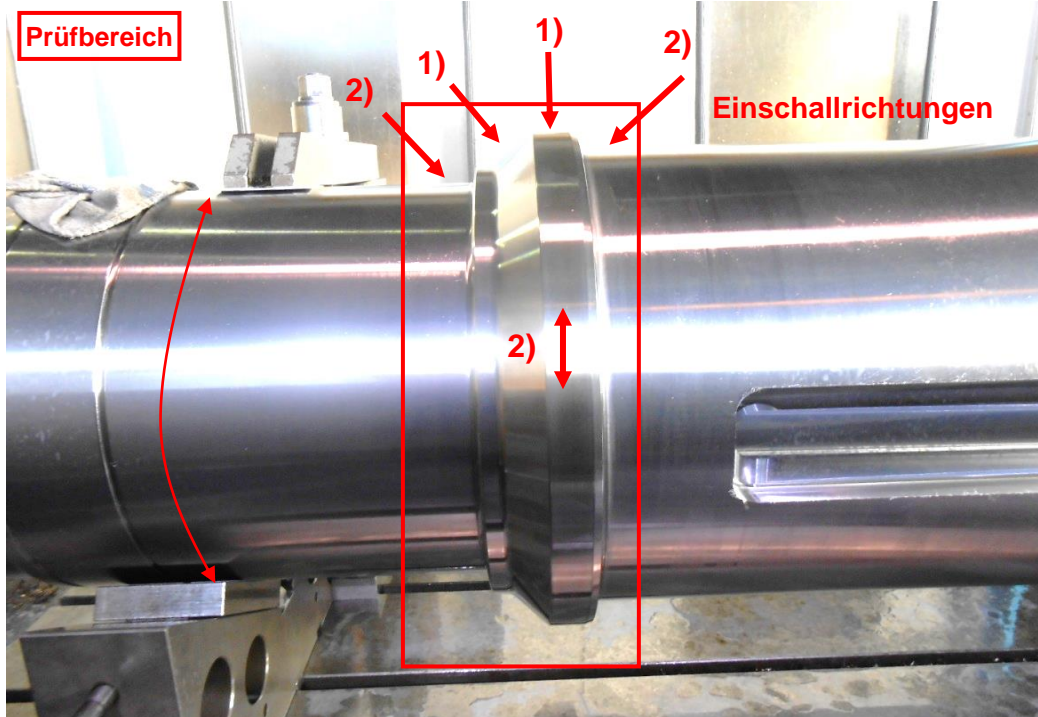
AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**

Fotoübersicht 3: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 2



Fotoübersicht 4: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 3



1) Prüfkopf: B 2 S 2) Prüfkopf: SWB 45° - 2 3) Prüfkopf: MSEB 4

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**
drawing- / pattern-no.:
KOM.-NR. / file number: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**

AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.: 1234**
order number:
PROJEKT / projekt: **XYZ**

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency