



AUFTRAGGEBER: Mustermann GmbH purchaser: Werk 1 Mustermannstr. 1 D-12345 Musterhausen	PRÜFGEGENSTAND: Unterbär - Hammer 1 examination object: im eingebauten Zustand ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: 123456 drawing- / pattern-no.:
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

KOM.-NR.: file number:	AUFTRAGS-NR.: 123456789 / order number: 01.12.2014	PROJEKT: projekt:
---------------------------	---------------------------------------------------------------------	----------------------

PRÜFUNG NACH DIN EN 12680-1: Juni 2003 examination acc. to DIN EN ISO 16810 ; DIN EN ISO 16811 ; DIN EN ISO 16827	PRÜFKLASSE: Gütestufe 2 quality level: nach DIN EN 12680-1: Juni 2003
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------

PRÜFGERÄT / NR.: USN - 58L examination equipment / no.: GE Sensing & Inspection Technologies	NAHTOBERFLÄCHE: entfällt face of weld:
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------

PRÜFKÖPFE: B2S - 0° Frequenz: 2 MHz search units: WB 45° und 60° - 2 Frequenz: 2 MHz	PRÜFFLÄCHENZUSTAND: mechanisch bearbeitet condition of exam. surface: chemisch gereinigt
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------

KOPPELUNG: Koppelmittel ZG-F coupling:	PRÜFUNG NACH / VOR WÄRMEBEHANDLUNG examination after / before heat treatment entfällt
--------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------

GERÄTEJUSTIERUNG: Kalibrierkörper K1, 100 mm Strecke und equipment calibration: 100 mm Radius ; Rückwand 80% BSH	WERKSTOFF: Stahlguss material:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------

REGISTRIERGRENZE / VERGLEICHSREFLEKTOR: KSR 3,0 mm recording threshold / reference reflector:	SCHWEISSVERFAHREN: entfällt welding process:
---------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------

Prüfdurchführung : Überprüfung des Unterbärs im Bereich der Tischfläche mit Gesenkfuge (Gesenkauflagenfläche) einschließlich der Auflagenführung (Schwalbenschwanzführung) und Steinlochbereich zu 100 % des Volumens, soweit technisch möglich, mittels Senkrecht- und Winkeleinschallung durchgeführt.

Gerätejustierung : Kalibrierkörper K1, 100 mm Strecke und 100 mm Radius, sowie Bauteilrückwand auf 80 % Bildschirmhöhe (ΔV_K) + ΔV_T + ΔV für KSR 3,0 mm.

Einschallrichtung : Senkrecht- und Winkeleinschallung, siehe Blatt Nr. 2

Beurteilungskriterien : Gütestufe 2 nach DIN EN 12680-1: Juni 2003

Prüfergebnis : Es wurde eine registrierpflichtige Ultraschallanzeige nachgewiesen.

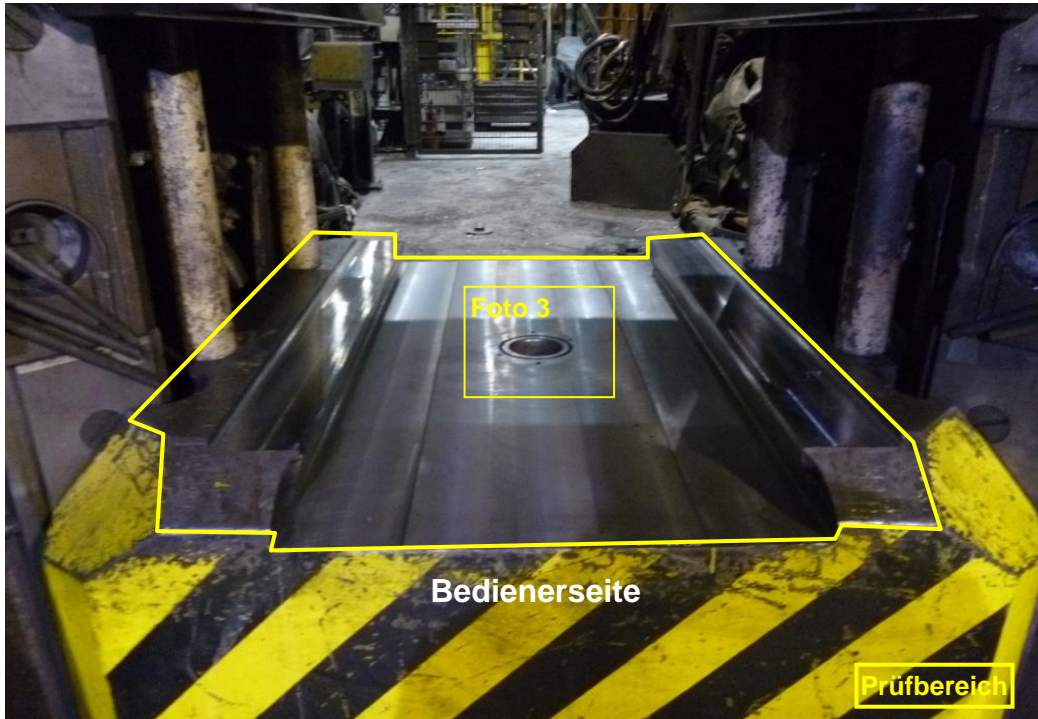
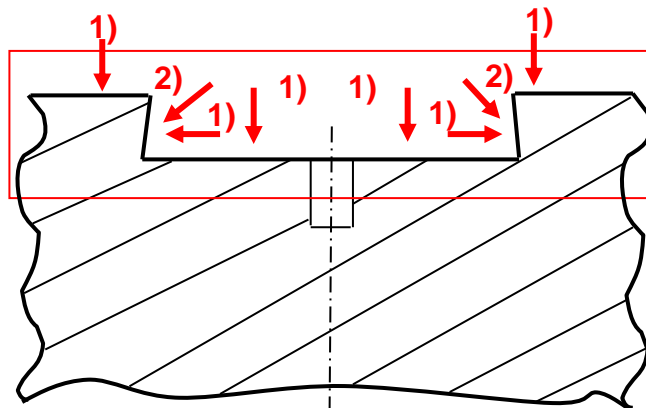
Die Lage sowie die Ausdehnung der Anzeige ist auf Blatt Nr. 3 dokumentiert.

Der überprüfte Bereich erfüllt die festgelegten bzw. erforderlichen Kriterien nicht.

* * * n i c h t e r f ü l l t * * *

DATUM / date: 01.01.2015 ORT / place: Musterhausen PRÜFER / examiner: Hr. Muster Stufe 2 ZERT.-NR. / Cert.-no.: 12345-UT2 / ISO 9712 PRÜFAUFSICHT / examination supervisor: ZERT.-NR. / Cert.-no.:	DATUM / date: ORT / place: PRÜFVERMERK: KUNDE approval note: Client	DATUM / date: ORT / place: PRÜFVERMERK: TÜO approval note: authorized inspection agency
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

 PRÜFGEGENSTAND: **Unterbär - Hammer 1**
 examination object: **im eingebauten Zustand**
Foto 1: Übersicht Prüfbereich

Skizze 1: Unterbär im Schnitt (Vorderansicht)
Prüfbereich: Tischfläche mit Gesenkfuge zu 100 % des Volumens

Einschallrichtungen

(schematisch, vereinfacht)

 1) Prüfkopf: B2S - 0°
 Frequenz: 2 MHz
 S_B = bis 1000 mm

 2) Prüfkopf: WB 45° und 60° - 2
 Frequenz: 2 MHz
 S_B = bis 500 mm

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: 123456

AUFTRAGS-NR.: 123456789 /

drawing- / pattern-no.:

order number: 01.12.2014

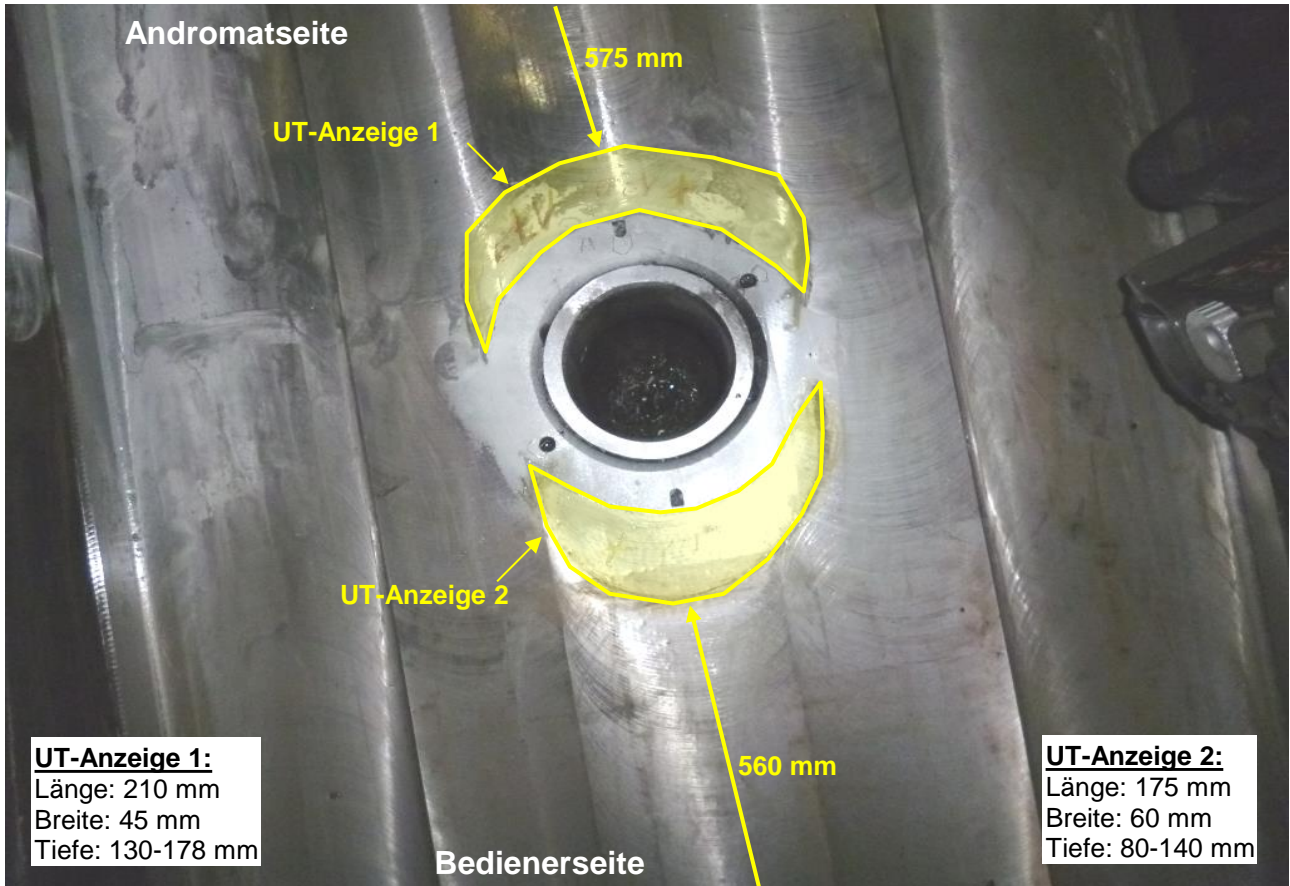
KOM.-NR. / file number:

PROJEKT / projekt:

 DATUM / date: **01.01.2015**
 ORT / place: **Musterhausen**
 PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
 ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**
 PRÜFAUFSICHT /
 examination supervisor:
 ZERT.-NR. / Cert.-no.:

 DATUM / date:
 ORT / place:
 PRÜFVERMERK: KUNDE
 approval note: Client

 DATUM / date:
 ORT / place:
 PRÜFVERMERK: TÜO
 approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**PRÜFGEGENSTAND: **Unterbär - Hammer 1**
examination object: **im eingebauten Zustand****Foto 3: UT-Anzeige 1 und 2**

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: 123456		AUFTRAGS-NR.: 123456789 /	
drawing- / pattern-no.:		order number: 01.12.2014	
KOM.-NR. / file number:		PROJEKT / projekt:	
DATUM / date: 01.01.2015	DATUM / date:	DATUM / date:	DATUM / date:
ORT / place: Musterhausen	ORT / place:	ORT / place:	ORT / place:
PRÜFER / examiner: Hr. Muster Stufe 2			
ZERT.-NR. / Cert.-no.: 12345-UT2 / ISO 9712			
PRÜFAUFSICHT /			
examination supervisor:	PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO	
ZERT.-NR. / Cert.-no.:	approval note: Client	approval note: authorized inspection agency	