



tecnotest

Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH
Moselstraße 29 ; 51371 Leverkusen ; Germany

ULTRASCHALL-PRÜFPROTOKOLL
ultrasonic-examination record

Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204, 3.1

PROTOKOLL-NR.: **14 48 30**

record-no.:

BLATT **1** VON **2**
sheet of sheets

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **Werk 1**
Mustermannstr. 1
D-12345 Musterhausen

PRÜFGEGENSTAND: **Behälter**
examination object: **Mantelbereich**
ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.:
drawing- / pattern-no.:

KOM.-NR.: **12 345**
file number:

AUFTRAGS-NR.:
order number:

PROJEKT:
projekt:

PRÜFUNG NACH **DIN EN 10160: September 1999**
examination acc. to

PRÜFKLASSE: **Qualitätsklasse S₃ und E₄**
quality level:

PRÜFGERÄT / NR.: **USM GO**
examination equipment / no.: **GE Sensing & Inspection Technologies**

NAHTOBERFLÄCHE: **entfällt**
face of weld:

PRÜFKÖPFE: **MSEB 4**
search units: **Frequenz: 4 MHz**

PRÜFFLÄCHENZUSTAND: **walzrau**
condition of exam. surface:

KOPPELUNG: **Koppelmittel ZG-F**
coupling:

PRÜFUNG NACH / VOR WÄRMEBEHANDLUNG
examination after / before heat treatment **entfällt**

GERÄTEJUSTIERUNG: **Kalibrierkörper K1, 25 / 100 mm Strecke**
equipment calibration: **Rückwand 80 % BSH**

WERKSTOFF: **Werkstoff-Nr.: 1.4876**
material:

REGISTRIERGRENZE / VERGLEICHSREFLEKTOR: **KSR 5,0 mm**
recording threshold / reference-reflector:

SCHWEISSVERFAHREN: **entfällt**
welding process:

- Prüfdurchführung** : **Überprüfung des Behälters im gekennzeichneten Bereich Mantel (siehe Blatt Nr. 2) zu 100 % auf Dopplungsfreiheit durchgeführt.**
- Abmessung Prüfbereich** : **siehe Blatt Nr. 2, Wd = 10 mm**
- Gerätejustierung** : **Kalibrierkörper K1, 25 / 100 mm Strecke, sowie Bauteilrückwand auf 80 % BSH + ΔV dB für KSR 5,0 mm aus Prüfkopf spezifischen AVG-Diagramm.**
- Einschallrichtung** : **Senkrechteinschallung, siehe Blatt Nr. 2**
- Beurteilungskriterien** : **Qualitätsklasse S₃ und E₄
Tabelle 3 , DIN EN 10160, Qualitätsklasse S₃
Tabelle 5 , DIN EN 10160, Qualitätsklasse E₄**
- Prüfergebnis** : **Es wurden keine registrierpflichtigen Ultraschallanzeigen nachgewiesen.**

Der Mantelbereich am Behälter erfüllt die festgelegten bzw. erforderlichen Kriterien.

***** erfüllt *****

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency

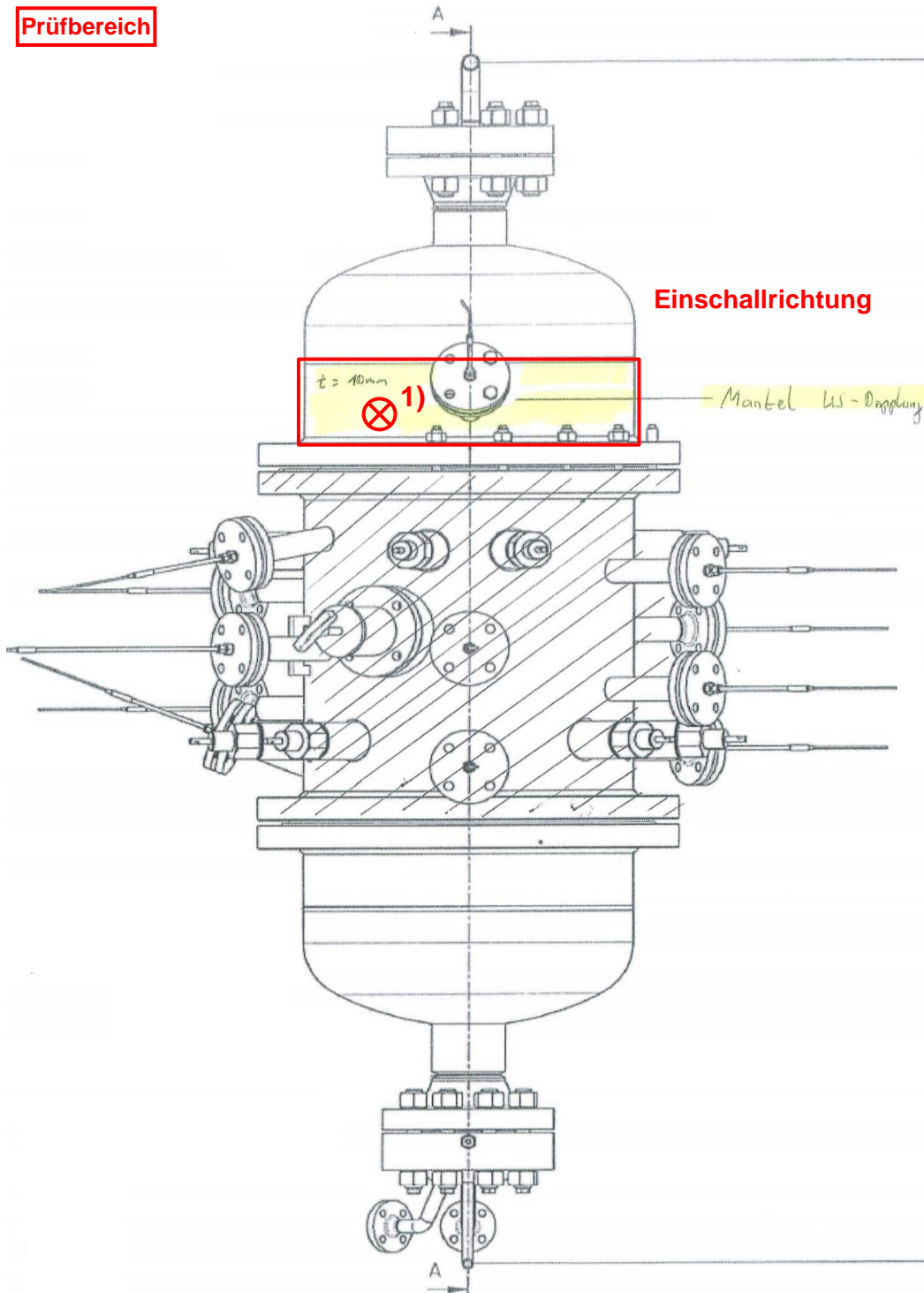


AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Behälter**
examination object: **Mantelbereich**

Skizze: **Prüfbereich - Mantel**

Prüfbereich



1) **Prüfkopf: MSEB 4**

Frequenz: 4 MHz

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.:
drawing- / pattern-no.:
KOM.-NR. / file number: **12 345**

AUFTRAGS-NR.:
order number:
PROJEKT / projekt:

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-UT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency