



Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH
Moselstraße 29 ; 51371 Leverkusen ; Germany

OBERFLÄCHENRISS-PROTOKOLL

surface crack examination record

Inspection certificate after DIN EN 10 204, 3.1

PROTOKOLL-NR.: **14 58 18**
record-no.:
BLATT **1** VON **5**
sheet of sheets

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **Werk 1**
Mustermannstr. 1
D-12345 Musterhausen

PRÜFGEGENSTAND: **Impeller, part 3**
examination object: **Ø 488/290 x 126,5 mm**
ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **0 PU 14506 a Index: a**
drawing- / pattern-no.:

KOM.-NR.: **manufacturing Order no.**
file number: **123456**

AUFTRAGS-NR.: **distribution order no.**
order number: **123456**

PROJEKT: **XYZ**
projekt:

PRÜFUNG NACH **PT-51 Rev. 00: June 2014**
examination acc. to **ASME Sect. V, Edition 13**

PRÜFKLASSE: **ASME III Div. 1 Edition 13 NB 2576**
quality level:

PRÜFUNG NACH / VOR WÄRMEBEHANDLUNG **n/a**
examination after / before heat treatment

WERKSTOFF: **GX4CrNi13-4 + QT1**
material: **1.4317**

EINDRINGPRÜFUNG / Liquid Penetrant Test

PRÜFMITTEL / HERSTELLER: **KD - Check**
examination means / manufacturer: **Karl Deutsch**

EINDRINGMITTEL TYP ¹⁾: SE-165
penetrant type ¹⁾:
 I II
 fluorescent or visibel

EINDRINGMITTEL-BEZ. / CHARGE-NR.: **RDP-1 / 4043**
penetrant designation / batch-no.: **Karl Deutsch**

ZWISCHENREINIGER VERFAHREN ¹⁾:
excess penetrant remover method ¹⁾: A (water) C (solvent)

ART DER AUFBRINGUNG: **Sprühen**
kind of applying: **sprayed**

ENTWICKLER ART ¹⁾: **Entwickler auf Lösemittelbasis**
developer kind ¹⁾: **Solvent-based developer**

ZWISCHENREINIGER-BEZ. / CHARGE-NR.: **Wasser**
remover designation / batch-no.: **water**

EINDRINGDAUER: 10 min. 20 min. 30 min.
penetration time: 60 min. min

ENTWICKLER-BEZ CHARGE-NR.: **SD-1 / 4048**
developer designation / batch-no.: **Karl Deutsch**

BEURTEILUNG NACH: sofort / immediately min.
estimation after: 5 min. 10 min. 15 min.

PRÜFFLÄCHENZUSTAND: **machined**
condition of exam. surface: **chemically cleaned**

20 min. 30 min. 60 min.
¹⁾ ABKÜRZUNGEN NACH / abbreviations according to ASME V, SE-165

LAMPEN / NR.: **Handlampe Nr. 1**
lamp / no.: **lamp no. 1**

BESTRAHLUNGSSTÄRKE:
irradiation: **E_e = W / m²**

BELEUCHTUNGSSTÄRKE:
intensity of illumination: **E = 1078 lux**

customer : **XYZ**

Test execution : **Examination of the whole impeller, so far technically possible, accomplished.**

Quantity impeller : **- 1 - piece** **ITEM-NO.** : **1**

HEAT-NO. : **12345** **TEST-NO.** : **1234**

Assessment criteria : **ASME III Div. 1 Edition 13 NB 2576**

Recording limit : **minimal recording indication = 1/16 in. (1,5 mm)**

Proven indication direction : **all directions**

Demagnetization : **not necessary**

Test result : **Many incorrect indications were proven in the examined surface. The incorrect indications were documented on sheet 2 to 5.**

The impeller does not fulfill the determined resp. necessary criteria.

*** * * n o t a c c e p t e d * * ***

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Leverkusen**
PRÜFER / examiner: **Mr. Muster Level II**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **1234**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:

PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**PRÜFGEGENSTAND: **Impeller, part 3**
examination object: **Ø 488/290 x 126,5 mm****Photo 1: Overview of the impeller - front side**ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **0 PU 14506 a Index: a**

drawing- / pattern-no.:

AUFTRAGS-NR.: **distribution order no.**order number: **123456**KOM.-NR. / file number: **manufacturing Order no.123456**PROJEKT / projekt: **XYZ**DATUM / date: **01.01.2015**ORT / place: **Leverkusen**PRÜFER / examiner: **Mr. Muster Level II**ZERT.-NR. / Cert.-no.: **1234**

PRÜFAUFSICHT /

examination supervisor:

ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:

ORT / place:

PRÜFVERMERK: KUNDE

approval note: Client

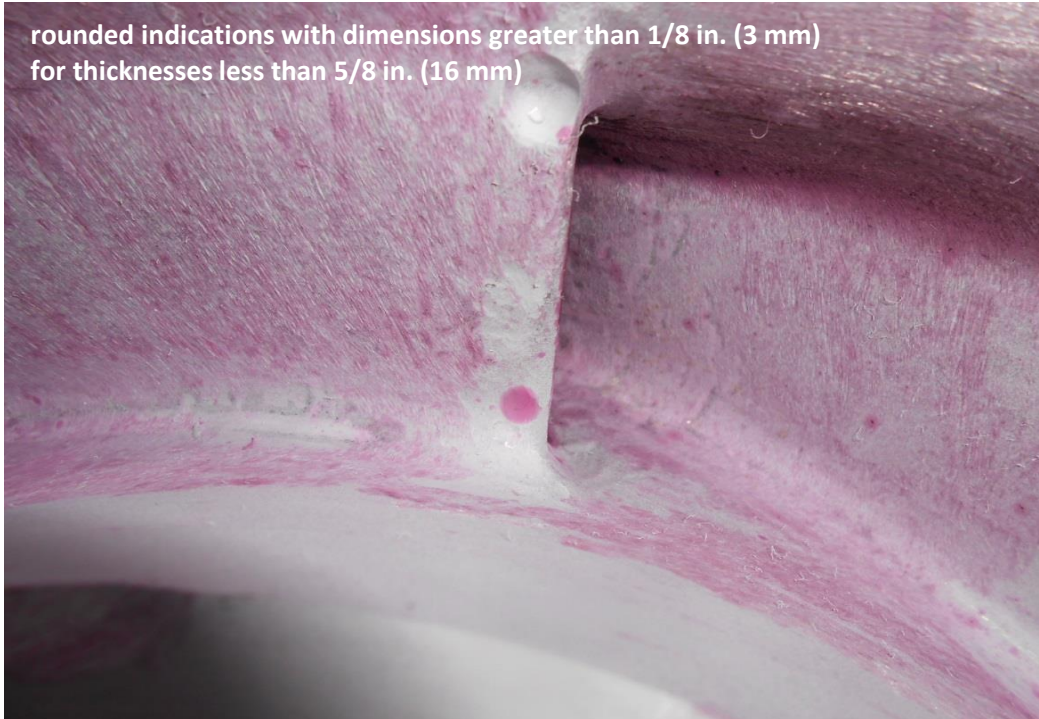
DATUM / date:

ORT / place:

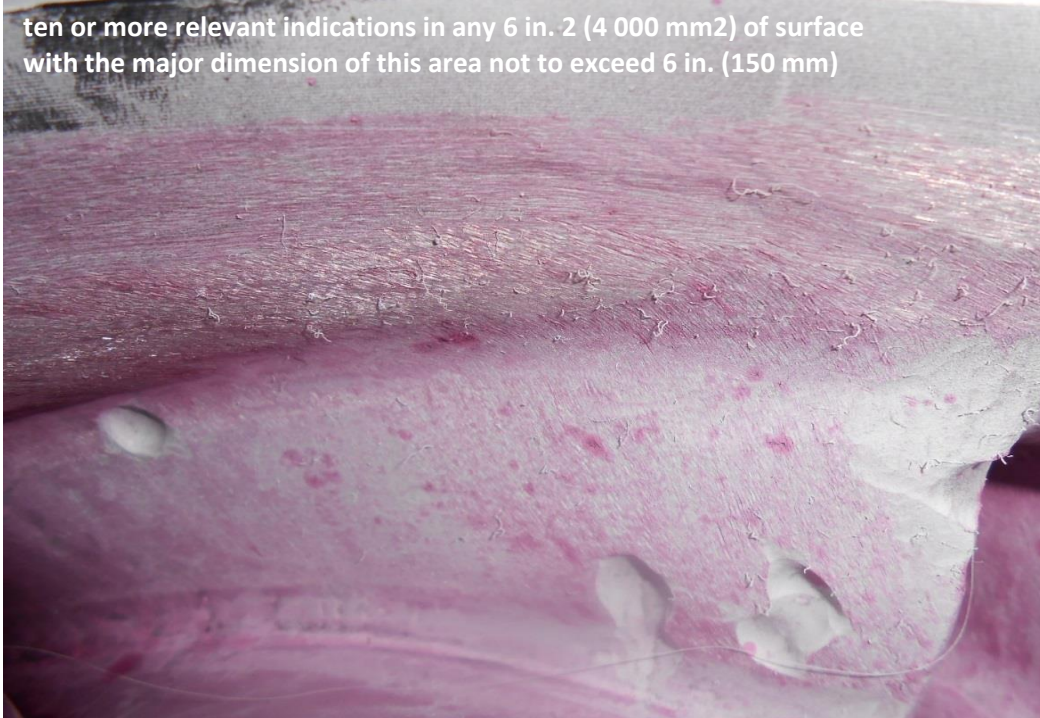
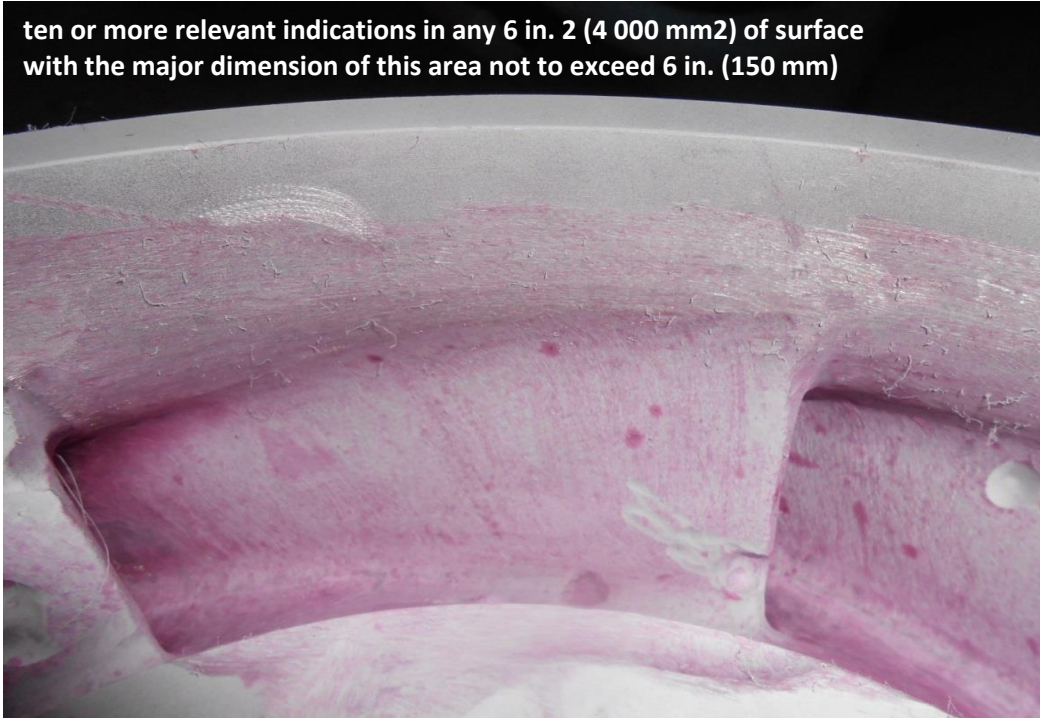
PRÜFVERMERK: TÜO

approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

 PRÜFGEGENSTAND: **Impeller, part 3**
 examination object: **Ø 488/290 x 126,5 mm**
Photo 2: Detailed view of indications - after 60 minutes

Photo 3: Detailed view of indications - after 60 minutes


ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: 0 PU 14506 a Index: a		AUFTRAGS-NR.: distribution order no.	
drawing- / pattern-no.:		order number: 123456	
KOM.-NR. / file number: manufacturing Order no.123456		PROJEKT / projekt: XYZ	
DATUM / date: 01.01.2015	DATUM / date:	DATUM / date:	DATUM / date:
ORT / place: Leverkusen	ORT / place:	ORT / place:	ORT / place:
PRÜFER / examiner: Mr. Muster Level II			
ZERT.-NR. / Cert.-no.: 1234			
PRÜFAUFSICHT / examination supervisor:	PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO	
ZERT.-NR. / Cert.-no.:	approval note: Client	approval note: authorized inspection agency	

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**PRÜFGEGENSTAND: **Impeller, part 3**
examination object: **Ø 488/290 x 126,5 mm****Photo 4: Detailed view of indications - after 60 minutes**ten or more relevant indications in any 6 in. 2 (4 000 mm²) of surface
with the major dimension of this area not to exceed 6 in. (150 mm)**Photo 5: Detailed view of indications - after 60 minutes**ten or more relevant indications in any 6 in. 2 (4 000 mm²) of surface
with the major dimension of this area not to exceed 6 in. (150 mm)ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **0 PU 14506 a Index: a**AUFTRAGS-NR.: **distribution order no.**

drawing- / pattern-no.:

order number: **123456**KOM.-NR. / file number: **manufacturing Order no.123456**PROJEKT / projekt: **XYZ**DATUM / date: **01.01.2015**

DATUM / date:

DATUM / date:

ORT / place: **Leverkusen**

ORT / place:

ORT / place:

PRÜFER / examiner: **Mr. Muster Level II**ZERT.-NR. / Cert.-no.: **1234**

PRÜFAUFSICHT /

examination supervisor:

PRÜFVERMERK: KUNDE

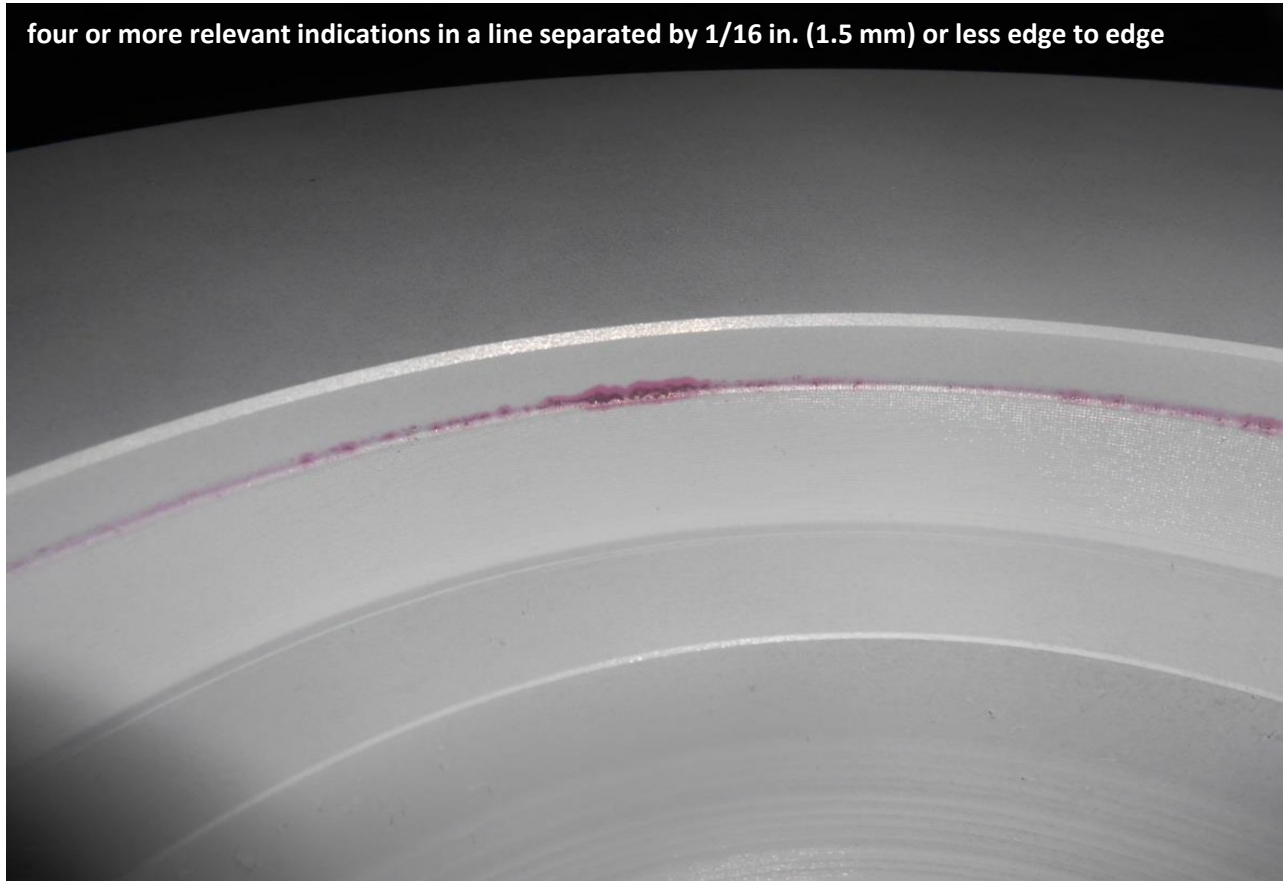
PRÜFVERMERK: TÜO

ZERT.-NR. / Cert.-no.:

approval note: Client

approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

 PRÜFGEGENSTAND: **Impeller, part 3**
 examination object: **Ø 488/290 x 126,5 mm**
Photo 6: Detailed view of indications on back side - after 60 minutes


ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: 0 PU 14506 a Index: a		AUFTRAGS-NR.: distribution order no.	
drawing- / pattern-no.:		order number: 123456	
KOM.-NR. / file number: manufacturing Order no.123456		PROJEKT / projekt: XYZ	
DATUM / date: 01.01.2015	DATUM / date:	DATUM / date:	DATUM / date:
ORT / place: Leverkusen	ORT / place:	ORT / place:	ORT / place:
PRÜFER / examiner: Mr. Muster Level II			
ZERT.-NR. / Cert.-no.: 1234			
PRÜFAUFSICHT / examination supervisor:	PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO	
ZERT.-NR. / Cert.-no.:	approval note: Client	approval note: authorized inspection agency	