



tecnotest

Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH
Möselstraße 29 ; 51371 Leverkusen ; Germany

OBERFLÄCHENRISS-PROTOKOLL
surface crack examination record

Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10 204, 3.1

PROTOKOLL-NR.: **15 02 44**
record-no.:
BLATT **1** VON **3**
sheet of sheets

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **Werk 1**
Mustermannstr. 1
D-12345 Musterhausen

PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**
ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**
drawing- / pattern-no.:

KOM.-NR.: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**
file number:

AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.: 1234**
order number:

PROJEKT: **XYZ**
projekt:

PRÜFUNG NACH **DIN EN 10228 - 1: Juli 1999**
examination acc. to **DIN EN ISO 9934 - 1: März 2002**

PRÜFKLASSE: **Risse bzw. Anrisse sind nicht zulässig (Rissfreiheit).**
quality level:

PRÜFUNG NACH / VOR WÄRMEBEHANDLUNG **nach**
examination after / before heat treatment **after**

WERKSTOFF: **X38CrMoV5-1**
material: **Werkstoffnummer: 1.2343**

MAGNETPULVERPRÜFUNG / Magnetic Particle Test

MAGNETISIERUNGSSTROM:
magnetization-current:
J E W - Felddurchflutung
Handjochmagnetisierung durch ein
Elektromagnet-Wechselstrom

PRÜFGERÄT / NR.:
examination equipment / no.:
Handjoch
Y 6 - 220 V
Magnaflux

FELDERZEUGUNG:
magnetization
JOCH / joke - Jochmagnetisierung
SPULE / coil
SELBSTDURCHFLUTUNG / prod. method

FELDSTÄRKE: **H = 2,5 kA / m**
field strength:

STROMSTÄRKE: **- A**
amperage:

POLABSTAND: **100 - 200 mm**
pole distance:

PRÜFFLÄCHENZUSTAND:
condition of exam. surface:
mechanisch bearbeitet
chemisch gereinigt

PRÜFMITTEL:
examination means:
FLUXA® - HS - O / 9314.9
Karl Deutsch / Charge-Nr. 1234

FLUORESZIEREND: **JA / NEIN**
fluorescent: **yes / no**
PRÜFMITTEL: **NASS / TROCKEN**
examination means: **wet / dry**

UV-LAMPEN / NR.: **LABINO Spotlight135**
black light lamp / no.: **Serial no. 2150**

BESTRAHLUNGSSTÄRKE:
irradiation: **E_e = 25 W / m²**

BELEUCHTUNGSSTÄRKE:
intensity of illumination: **E = 18 lux**

- Prüfdurchführung** : **Überprüfung der Hauptwelle in den gekennzeichneten Stellen zu 100 % der Oberfläche (siehe Blatt Nr. 2 und 3), soweit technisch möglich, durchgeführt.**
- Anzahl Prüfbereiche** : **- 3 - Stück**
- Anzahl Hauptwellen** : **- 1 - Stück**
- Beurteilungskriterien** : **Risse bzw. Anrisse sind nicht zulässig (Rissfreiheit).**
- Registriergrenze** : **Alle linearen Anzeigen**
- nachzuweisende Anzeigen** : **alle Anzeigen in allen Richtungen**
- Entmagnetisierung** : **nicht erforderlich**
- Prüfergebnis** : **Es wurden keine Unregelmäßigkeiten bzw. Rissanzeigen in den untersuchten Oberflächen nachgewiesen.**

Die gekennzeichneten Stellen der Hauptwelle erfüllen die festgelegten bzw. erforderlichen Kriterien.

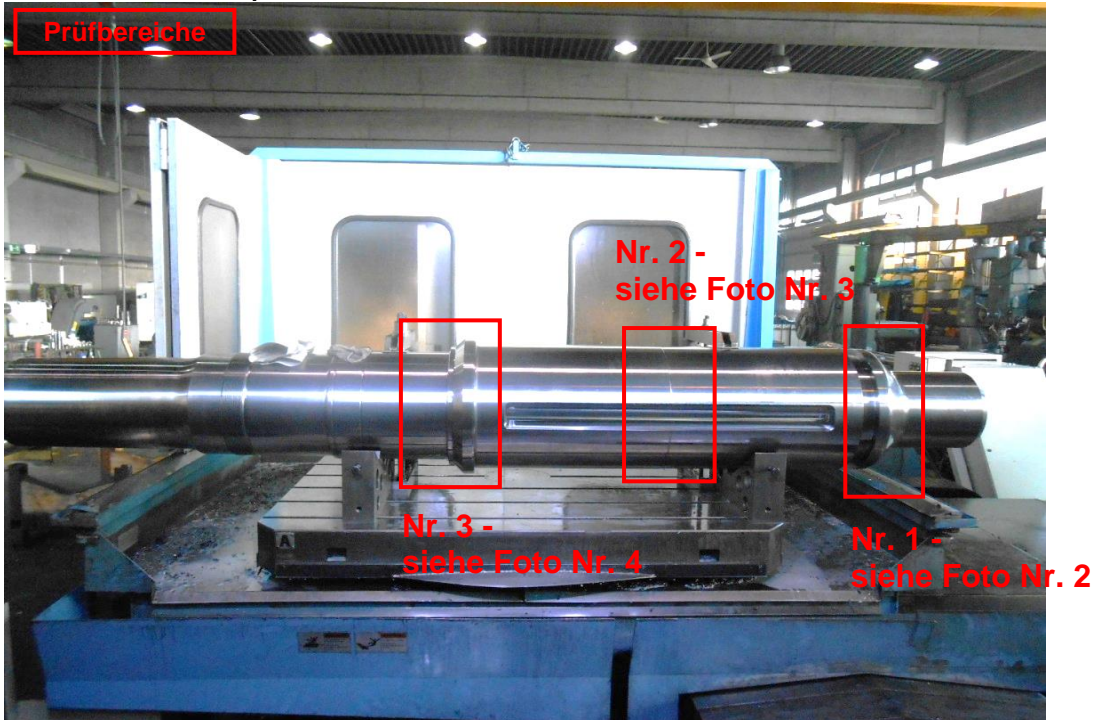
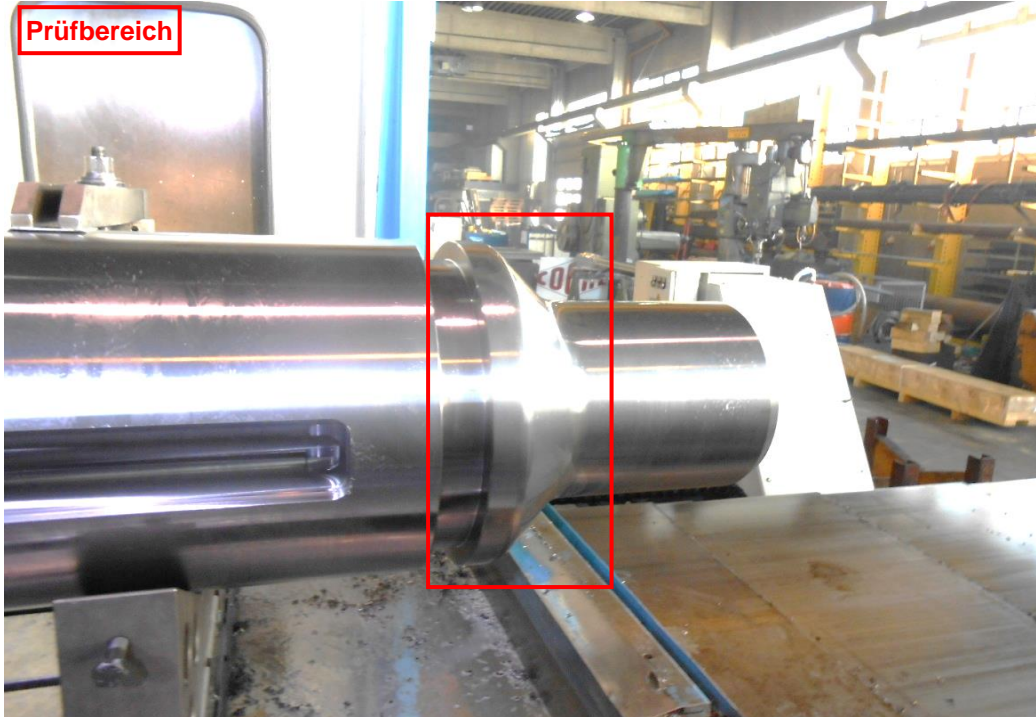
***** e r f ü l l t *****

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-MT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

 PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
 examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**
Fotoübersicht 1: Hauptwelle - Prüfbereiche

Fotoübersicht 2: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 1

 ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**

 AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.:**

drawing- / pattern-no.:

 order number: **1234**

 KOM.-NR. / file number: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**

 PROJEKT / projekt: **XYZ**

 DATUM / date: **01.01.2015**

DATUM / date:

DATUM / date:

 ORT / place: **Musterhausen**

ORT / place:

ORT / place:

 PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**

 ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-MT2 / ISO 9712**

 PRÜFAUFSICHT /
 examination supervisor:

PRÜFVERMERK: KUNDE

PRÜFVERMERK: TÜO

ZERT.-NR. / Cert.-no.:

approval note: Client

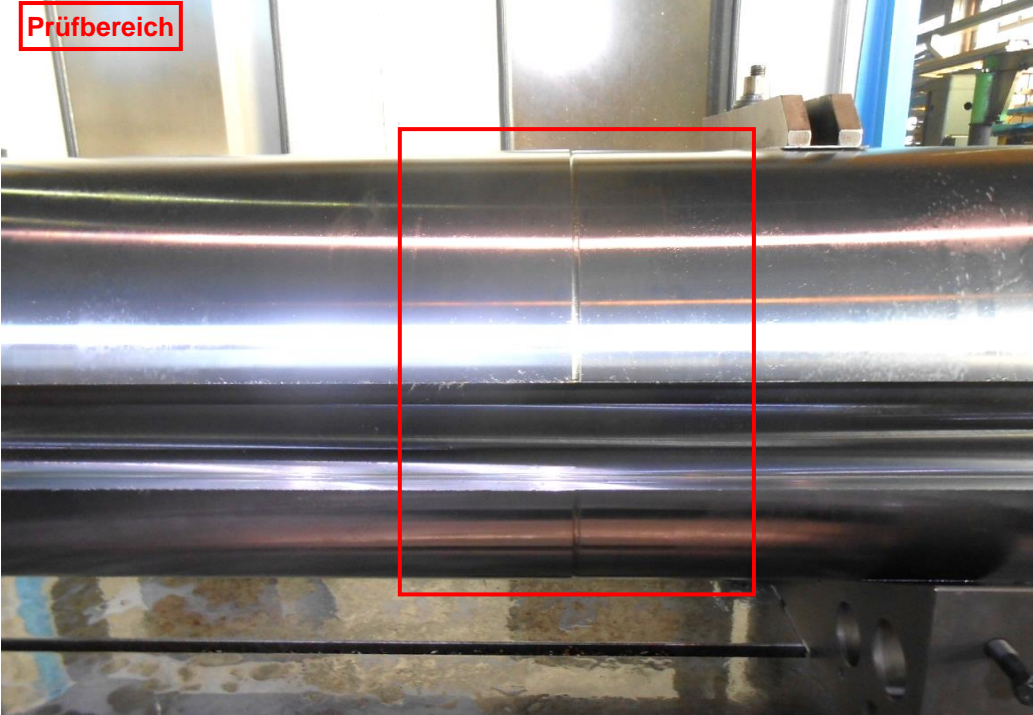
approval note: authorized inspection agency



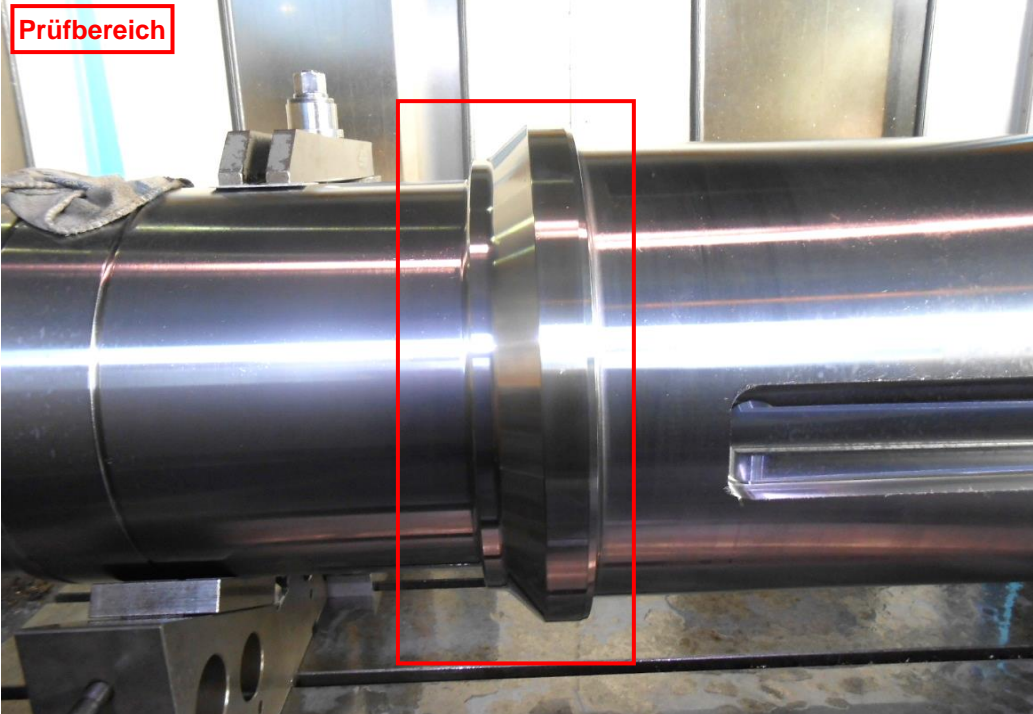
AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Hauptwelle**
examination object: **Ø 440 / Ø 480 x 3100 mm**

Fotoübersicht 3: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 2



Fotoübersicht 4: Hauptwelle - Prüfbereich Nr. 3



ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: **123456-123**
drawing- / pattern-no.:
KOM.-NR. / file number: **Auftrag-Pos. Nr.: 12345**

AUFTRAGS-NR.: **Auftrag-Nr.: 1234**
order number:
PROJEKT / projekt: **XYZ**

DATUM / date: **01.01.2015**
ORT / place: **Musterhausen**
PRÜFER / examiner: **Hr. Muster Stufe 2**
ZERT.-NR. / Cert.-no.: **12345-MT2 / ISO 9712**
PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:
ZERT.-NR. / Cert.-no.:

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: KUNDE
approval note: Client

DATUM / date:
ORT / place:
PRÜFVERMERK: TÜO
approval note: authorized inspection agency