

AUFTRAGGEBER: Mustermann GmbH purchaser: Werk 1 Mustermannstr. 1 D-12345 Musterhausen	PRÜFGEGENSTAND: Hammerbär examination object: Identnummer: 12345678 ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: drawing- / pattern-no.:
--	--

KOM.-NR.: 123456 file number:	AUFTRAGS-NR.: order number:	PROJEKT: XYZ projekt:
---	--------------------------------	---------------------------------

PRÜFUNG NACH dynamische (mobile) Rückprall-Härteprüfung examination acc. to nach Leeb - DIN 50156-1 / -2: Juli 2007	PRÜFFLÄCHENZUSTAND: mech. bearbeitet condition of exam. surface: chemisch gereinigt
--	--

PRÜFGERÄT: examination equipment: <input checked="" type="checkbox"/> PCE-2000 <input type="checkbox"/> MIC 10	PRÜFUNG <u>NACH</u> / <u>VOR</u> WÄRMEBEHANDLUNG examination <u>after</u> / <u>before</u> heat treatment nach
---	---

ES WURDE EINE NORMGERECHTE ÜBERPRÜFUNG DES GERÄTES VOR BEGINN DURCHGEFÜHRT. At the beginning a standardized examination of the equipment was accomplished.	<input checked="" type="checkbox"/> JA <input type="checkbox"/> NEIN yes no
---	--

PRÜFBEREICH: Tischfläche mit Gesenkfuge (Gesenkauflagenfläche) examination area: sowie seitliche Führungen (siehe Blatt Nr.4 und 5)	WERKSTOFF: Stahlguss material:
--	--

ANZAHL VON MESSSTELLEN: 28 Stück / piece number of measuring points:	ANZAHL VON MESSUNGEN PRO MESSSTELLE: 5 / 20 Stück / piece number of measurements pro measuring points:
--	--

Ergebnisse der Härtemessung

Messstelle	Messpunkt Nr. 1	Messpunkt Nr. 2	Messpunkt Nr. 3	Messpunkt Nr. 4	Messpunkt Nr. 5	Mittelwert	Einheit
1	20,8	21,3	21,5	21,7	21,7	21,4	in HRC oder HV
2	241 (20,6 HRC)	247 (21,7 HRC)	248 (21,9 HRC)	245 (21,3 HRC)	231	242,4 (20,8 HRC)	
21	240 (20,4 HRC)	230	230	237	252 (22,6 HRC)	237,8 (20 HRC)	
22	231	247 (21,7 HRC)	252 (22,6 HRC)	248 (21,9 HRC)	249 (22 HRC)	245,4 (21,4 HRC)	
23	264 (24,6 HRC)	258 (23,6 HRC)	230	251 (22,4 HRC)	244 (21,1 HRC)	249,4 (22,1 HRC)	
24	231	227	238 (20 HRC)	235	228	231,8	
25	262 (24,3 HRC)	247 (21,7 HRC)	253 (22,8 HRC)	248 (21,9 HRC)	233	248,6 (22 HRC)	
26	246 (21,5 HRC)	243 (20,9 HRC)	229	256 (23,3 HRC)	238 (20 HRC)	242,4 (20,8 HRC)	
27	223	212	228	225	217	221,0	
28	260 (24 HRC)	250 (22,2 HRC)	264 (24,6 HRC)	225	244 (21,1 HRC)	248,6 (22 HRC)	

Beispiel: Mittelwertberechnung

$$\bar{X} = \frac{\sum (45,9 + 46,6 + 46,8 + 45,2 + 45,7) \text{HRC}}{5} = \underline{\underline{46,0 \text{HRC}}}$$

Anmerkung: Alle Werte werden in der Einheit HRC angegeben. Werte < 20 HRC sind in HV angegeben, da der Auswertungsbereich bei Rockwell verfahrensbezogen bei 20 - 70 HRC liegt.

Abkürzungsverzeichnis:

- MS = Messstelle**
- MP = Messpunkt**

DATUM / date: 01.01.2015	DATUM / date:	DATUM / date:
ORT / place: Musterhausen	ORT / place:	ORT / place:
PRÜFER / examiner: Hr. Muster		
PRÜFAUFSICHT / examination supervisor:	PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Hammerbär**
examination object: **Identnummer: 12345678**

Ergebnisse der Härtemessung

	MS 3	MS 4	MS 5	MS 6	MS 7	MS 8	MS 9	MS 10	MS 11	Einheit
	MP 3.1 - 3.20	MP 4.1 - 4.20	MP 5.1 - 5.20	MP 6.1 - 6.20	MP 7.1 - 7.20	MP 8.1 - 8.20	MP 9.1 - 9.20	MP 10.1 - 10.20	MP 11.1 - 11.20	
1	22,6	234	228	219	216	219	224	221	231	in HRC oder HV
2	237	234	225	222	226	213	235	232	224	
3	237	21,7	229	224	227	220	20,6	211	234	
4	Nut									
5										
6	236	228	226	213	232	222	217	225	224	
7	236	227	225	217	230	223	222	226	20,0	
8	22,2	225	235	224	221	227	226	235	227	
9	234	229	227	222	226	231	232	225	234	
10	20,0	219	225	215	225	230	225	216	225	
11	20,2	227	228	215	222	218	20,0	226	233	
12	20,6	227	217	228	235	224	219	229	20,4	
13	236	225	221	226	226	227	222	218	20,0	
14	234	226	223	217	231	20,8	222	223	20,0	
15	237	232	229	228	232	226	231	224	232	
16	20,8	225	220	226	222	221	226	224	236	
17	20,2	236	228	226	233	232	226	234	20,9	
18	22,6	230	225	228	225	231	223	222	20,9	
19	22,8	228	223	222	226	228	229	220	237	
20	236	233	234	226	231	225	225	216	237	

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.:

drawing- / pattern-no.:

AUFTRAGS-NR.:

order number:

KOM.-NR.: **123456**

file number:

PROJEKT: **XYZ**

projekt: **0**

DATUM / date: **01.01.2015**

ORT / place: **Musterhausen**

PRÜFER / examiner: **Hr. Muster**

PRÜFAUFSICHT /
examination supervisor:

DATUM / date:

ORT / place:

PRÜFVERMERK: KUNDE

DATUM / date:

ORT / place:

PRÜFVERMERK: TÜO

AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH** PRÜFGEGENSTAND: **Hammerbär**
purchaser: **D-12345 Musterhausen** examination object: **Identnummer: 12345678**

Ergebnisse der Härtemessung

	MS 12	MS 13	MS 14	MS 15	MS 16	MS 17	MS 18	MS 19	MS 20	
	MP 12.1 - 12.20	MP 13.1 - 13.20	MP 14.1 - 14.20	MP 15.1 - 15.20	MP 16.1 - 16.20	MP 17.1 - 17.20	MP 18.1 - 18.20	MP 19.1 - 19.20	MP 20.1 - 20.20	Einheit
1	224	21,9	211	20,0	21,1	21,1	220	22,4	20,2	in HRC oder HV
2	215	227	20,2	23,3	21,5	22,0	21,3	20,0	233	
3	20,0	225	206	215	20,4	229	232	231	22,2	
4	212	223	22,0	234	20,9	225	230	237	22,6	
5	Nut									
6										
7	237	214	212	221	233	230	218	224	21,3	
8	223	213	230	226	20,8	232	223	227	23,1	
9	235	215	211	225	221	232	222	214	21,5	
10	227	235	218	223	21,7	230	222	229	22,9	
11	236	209	219	226	222	236	212	221	20,0	
12	232	226	217	225	224	225	223	218	20,6	
13	226	220	227	217	234	211	220	231	20,6	
14	229	227	223	227	225	226	20,0	20,4	20,2	
15	230	20,6	236	220	236	216	237	226	20,0	
16	20,4	21,3	233	232	227	230	20,6	220	235	
17	233	232	21,1	217	232	225	20,0	20,9	235	
18	234	221	231	218	227	219	21,3	223	236	
19	21,5	20,9	230	226	231	228	20,6	225	20,0	
20	20,0	229	224	230	20,4	226	20,8	226	226	

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: drawing- / pattern-no.: AUFTRAGS-NR.: order number:

KOM.-NR.: 123456 file number: PROJEKT: XYZ projekt: 0

DATUM / date: 01.01.2015 ORT / place: Musterhausen PRÜFER / examiner: Hr. Muster PRÜFAUFSICHT / examination supervisor: PRÜFVERMERK: KUNDE PRÜFVERMERK: TÜO

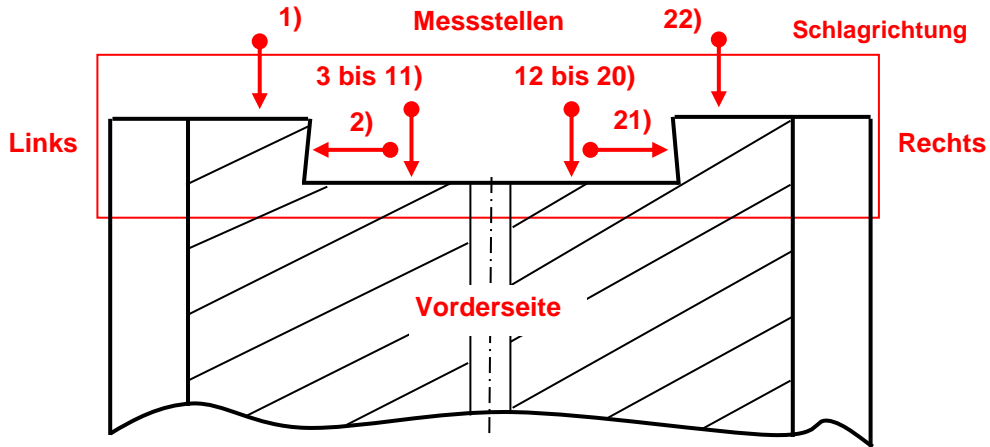


AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Hammerbär**
examination object: **Identnummer: 12345678**

Skizze 1: Hammerbär im Schnitt (Vorderseite)

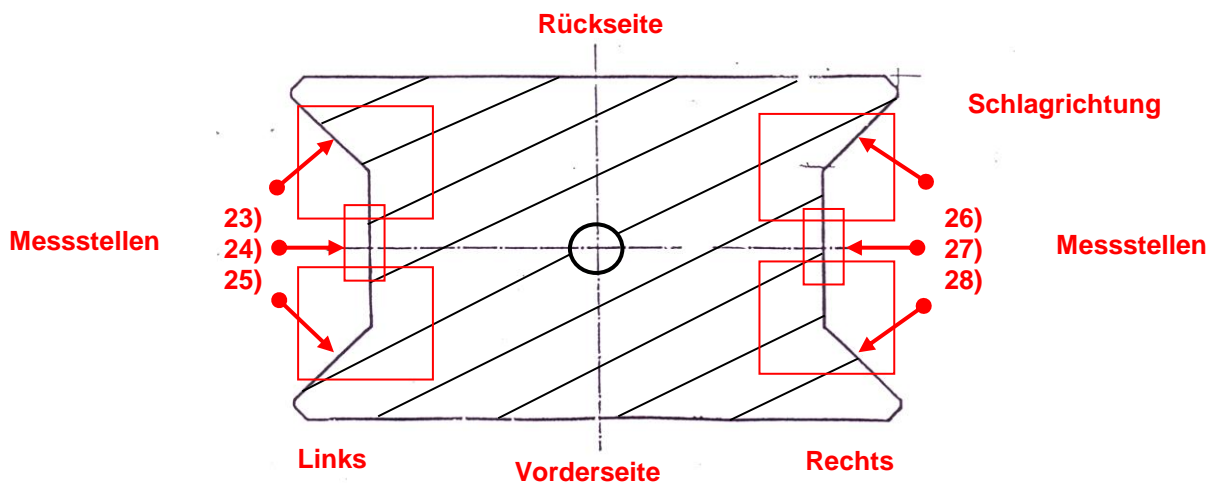
Prüfbereich Nr. 1: Tischfläche mit Gesenkfuge (Gesenkauflagenfläche)



Siehe Blatt Nr. 2 zu den Messstellen 3 bis 20 (schematisch, vereinfacht)

Skizze 2: Hammerbär im Schnitt (Draufsicht)

Prüfbereich Nr. 2: Seitliche Führungen links und rechts



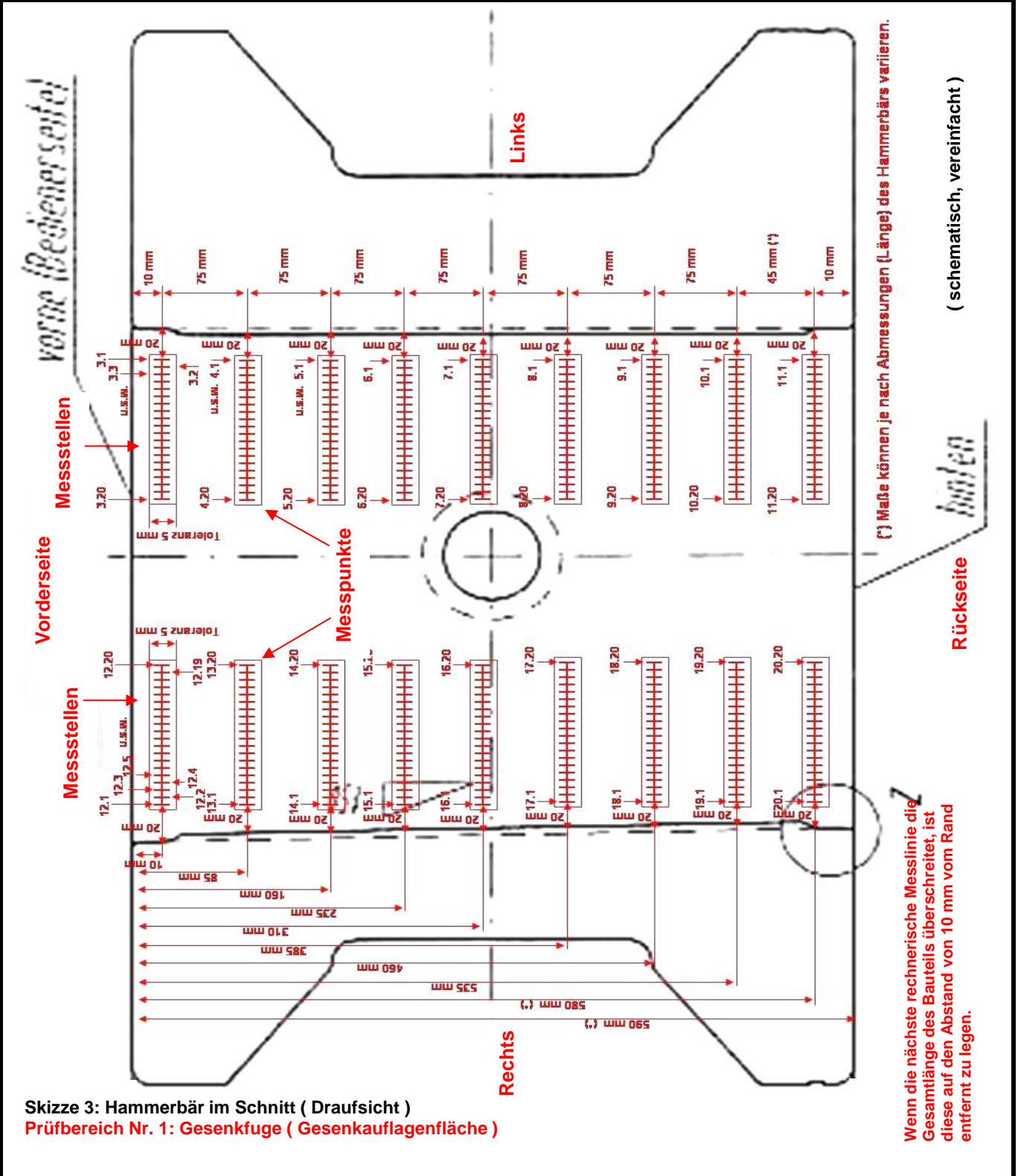
(schematisch, vereinfacht)

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.: drawing- / pattern-no.:		AUFTRAGS-NR.: order number:	
KOM.-NR.: 123456 file number:		PROJEKT: XYZ projekt: 0	
DATUM / date: 01.01.2015	DATUM / date:	DATUM / date:	
ORT / place: Musterhausen	ORT / place:	ORT / place:	
PRÜFER / examiner: Hr. Muster			
PRÜFAUFSICHT / examination supervisor:	PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO	



AUFTRAGGEBER: **Mustermann GmbH**
 purchaser: **D-12345 Musterhausen**

PRÜFGEGENSTAND: **Hammerbär**
 examination object: **Identnummer: 12345678**



Skizze 3: Hammerbär im Schnitt (Draufsicht)
Prüfbereich Nr. 1: Gesenkfuge (Gesenkauflagenfläche)

ZEICHNUNGS- / MODELL-NR.:		AUFTRAGS-NR.:	
drawing- / pattern-no.:		order number:	
KOM.-NR.:	123456	PROJEKT:	XYZ
file number:		projekt:	0
DATUM / date:	01.01.2015	DATUM / date:	
ORT / place:	Musterhausen	ORT / place:	
PRÜFER / examiner:	Hr. Muster	PRÜFER / examiner:	
PRÜFAUFSICHT / examination supervisor:		PRÜFVERMERK: KUNDE	PRÜFVERMERK: TÜO